

MEMORIAL DESCRITIVO – LVPM 950

LVPM 950

Identificação do Equipamento

Descrição: Máquina para embalar tubos de vidro
Modelo: LVPM 950
Marca: Schott



Fig.1 – Foto do equipamento

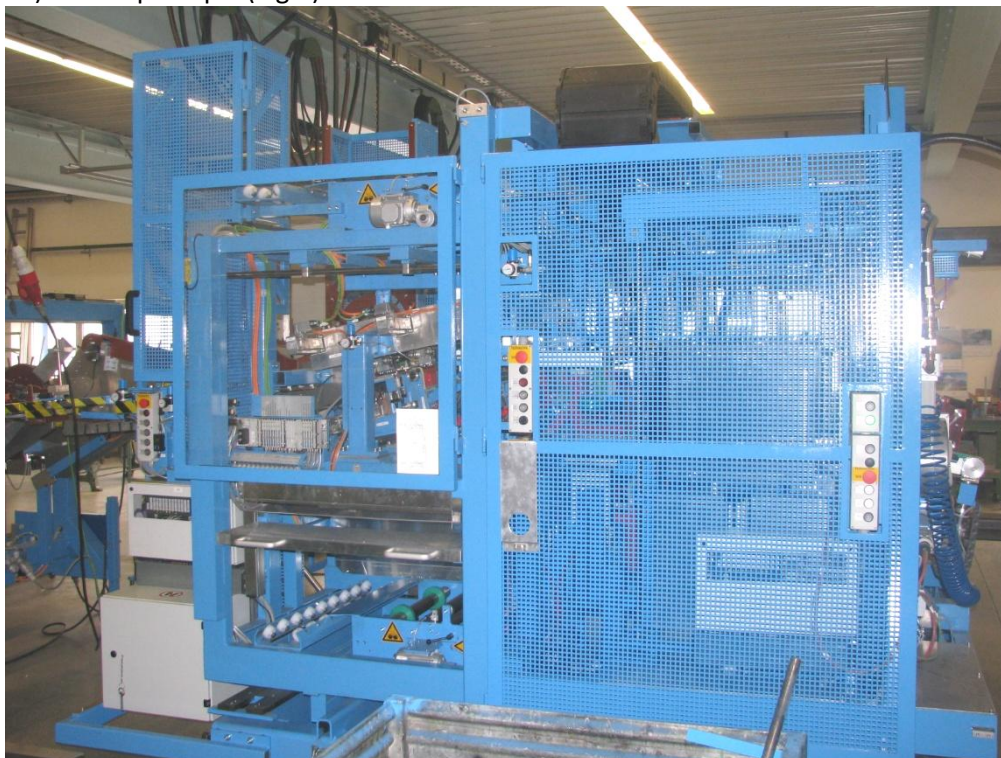
Descrição técnica

A máquina é constituída por eixos, motorizados por servo-motores , controlados por CLPs, sistemas pneumáticos inteligentes, além de um elemento acumulador de tubos e evita que durante o processo de embalagem, enquanto um pacote se desloca, os novos tubos entrantes, são acumulados em uma espécie de carretel, evitando o atrito de um contra o outro. Após o movimento do pacote a máquina se reposiciona e então começa a montar um novo pacote, iniciando o mesmo com os tubos do acumulador. Uma vez o pacote feito, ele passa para o estágio seguinte no qual as suas extremidades são envolvidas por películas de polietileno termo-contrátil, que são moldadas automaticamente em função do tamanho de cada pacote e passa para o estágio seguinte no qual estas extremidades, são inseridas em dois fornos de aquecimento infra vermelho, que se posicionam de modo que só estas partes do pacote são aquecidas fazendo com que o polietileno se contraia, “amarrando” o pacote, de modo que ele se torne bem firme para manuseio e posterior paletização.

Descrição geral

Máquina automática para embalar tubos de “vidro borosilicato neutro”, destinados a fabricação de embalagens farmacêuticas, com diâmetros compreendidos entre 6,85 e 40 mm, com comprimento entre 0,95 e 2,40m de velocidade de embalagem máxima de 220 tubos por minuto, com aplicação de filme de polietileno termo encolhível nas extremidades dos pacotes dos tubos, supervisionado por meio de controlador lógico programável.

1) Placa principal (Fig.2)



Função/Aplicação

Embalar tubos de “vidro borosilicato neutro”, destinados a fabricação de embalagens farmacêuticas, com aplicação de filme de polietileno termo encolhível na extremidade de pacotes de tubos, dispostos em forma de matriz (Linhas x Colunas), e supervisionada e controlada por meio de controlador lógico programável (CLP), para embalar tubos de vidro com diâmetros compreendidos entre 6,85 e 40 mm, com comprimento entre 0,95 e 2,40m de velocidade de embalagem máxima de 220 tubos por minuto.

Dados técnicos analisados

- Dimensões.....: 4650 x 2950 x 3150 mm (comprimento x largura x altura)
- Capacidade.....: tubos de diâmetro compreendidos entre 6,85mm e 40,00 mm